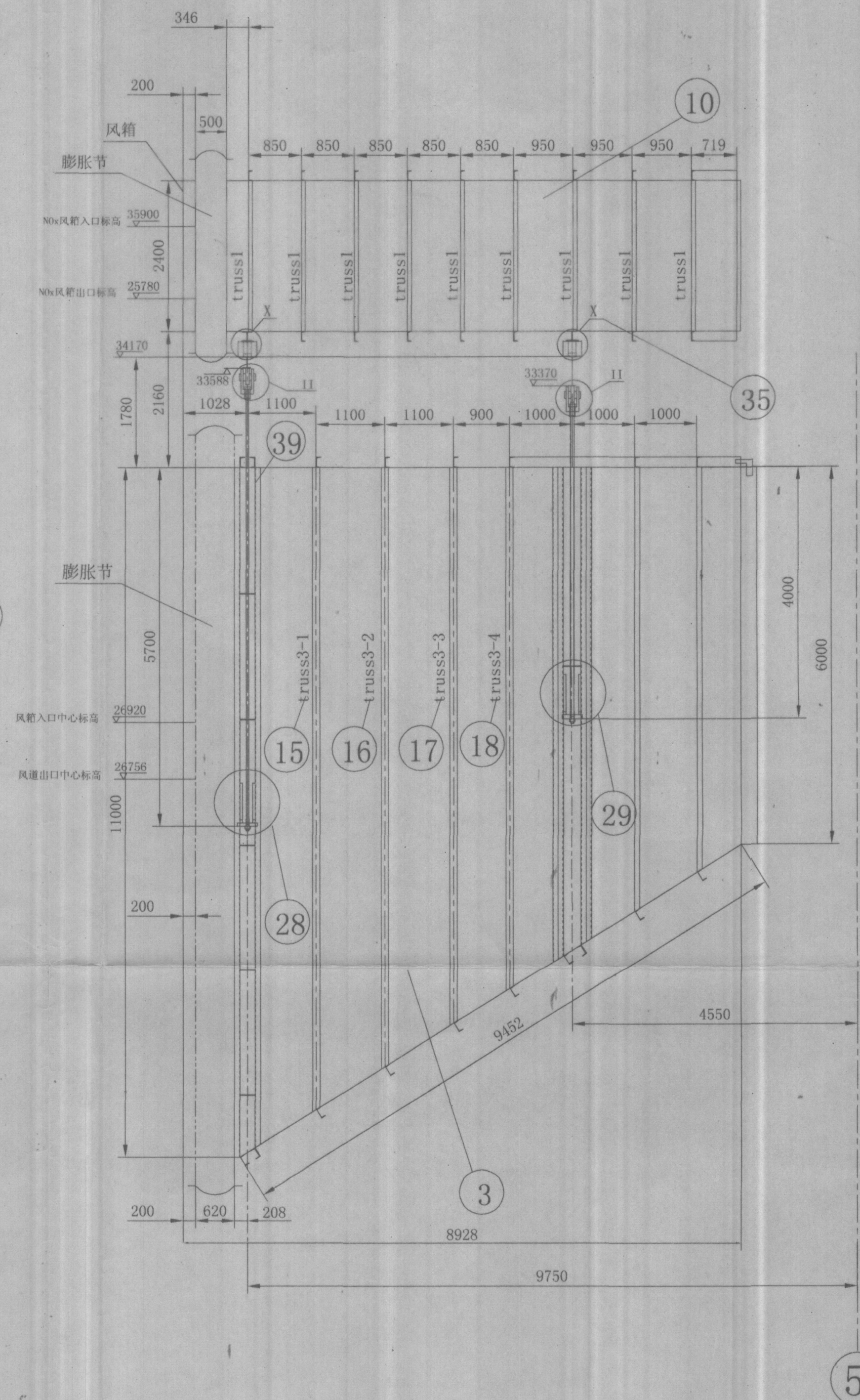


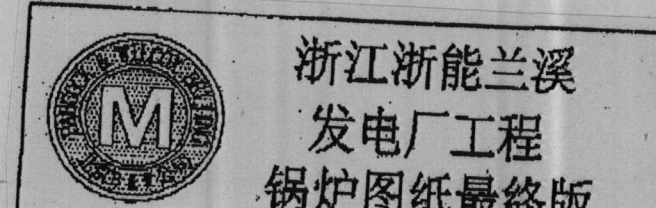
附注

- 1.本风道为对称布置，本图所示钢炉右侧。
- 2.按B & WB02043技术条件制造。
- 3.膨胀节与风道及风箱接口采用插入焊方式连接。
- 4.风道内有测速装置的位置不加拉撑管，按图示位置安装测速装置。
- 5.此端膨胀节与风道的连接采用法兰连接。
- 6.若加强筋为槽钢，则桁架的角部连接板穿过钢板焊到槽钢腹板上，若筋为工字钢，则焊到工字钢的翼缘上。
- 7.吊杆装置在工地安装就位后，应在吊杆螺纹紧靠U形夹头内侧及和螺母连接处缠绕铁丝或点焊两处以防脱松。
- 8.所有板拼接时，均平焊。
- 9.其中膨胀节，调节挡板，测速装置为巴威公司提供。
- 10.风道分片出厂，分片出厂时应在厂内试装。
- 11.当加强筋为工字钢时，节点板穿过钢板与工字钢相焊后应将与工字钢焊死，以保证密封。
- 12.本部件所以钢板与钢板，钢板与型钢及其角部均应保证密封，如间隙较大可用钢板补焊。
- 13.NoX风道的相互垂直的加强筋之间用加强板连接，包括[16a与[16a之间，[16a与工字钢之间，工字钢与工字钢之间，装配参照G12156-1-20图。
- 14.吊杆装置I和吊杆装置III处内部装内衬桁架。



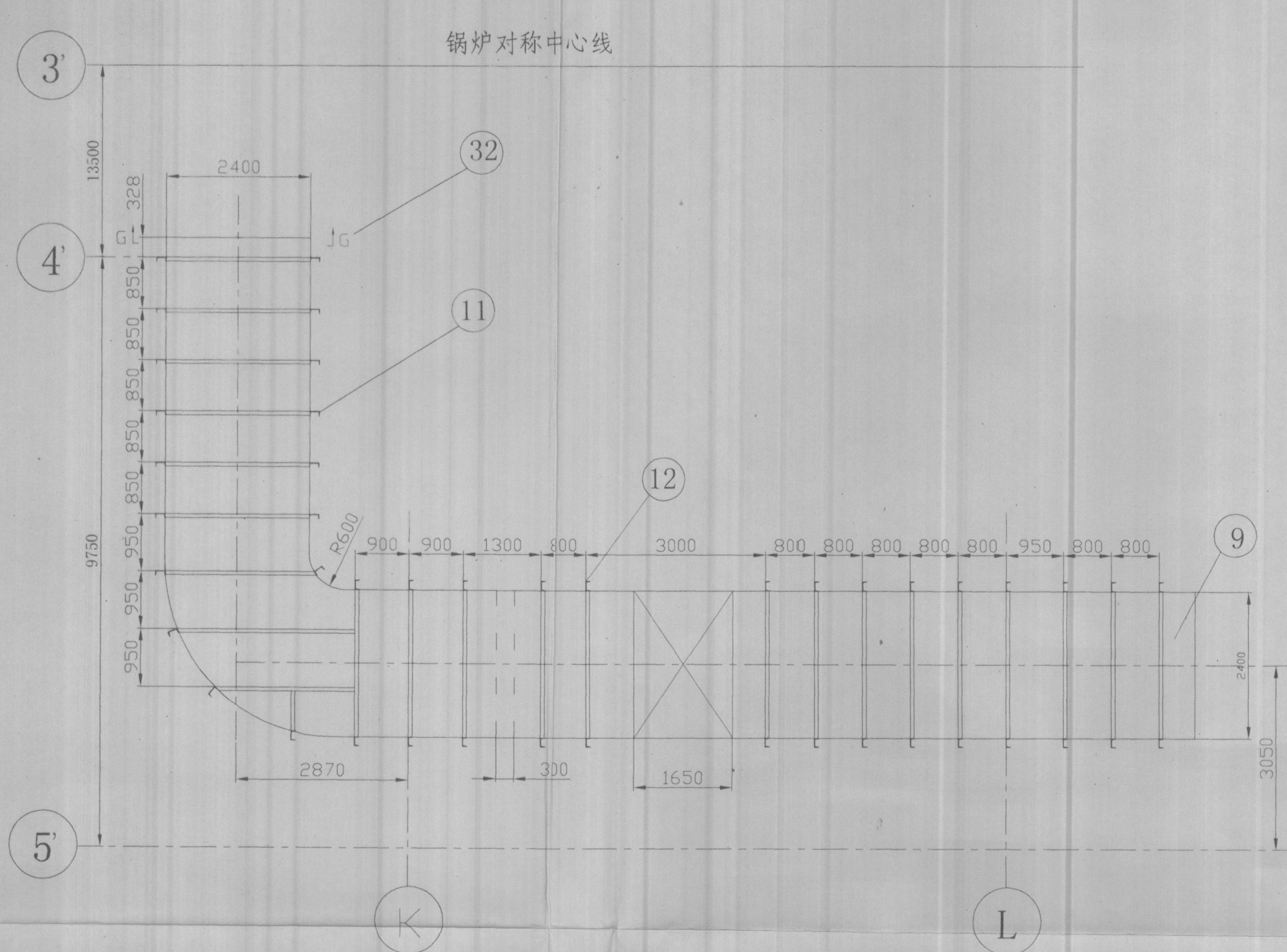
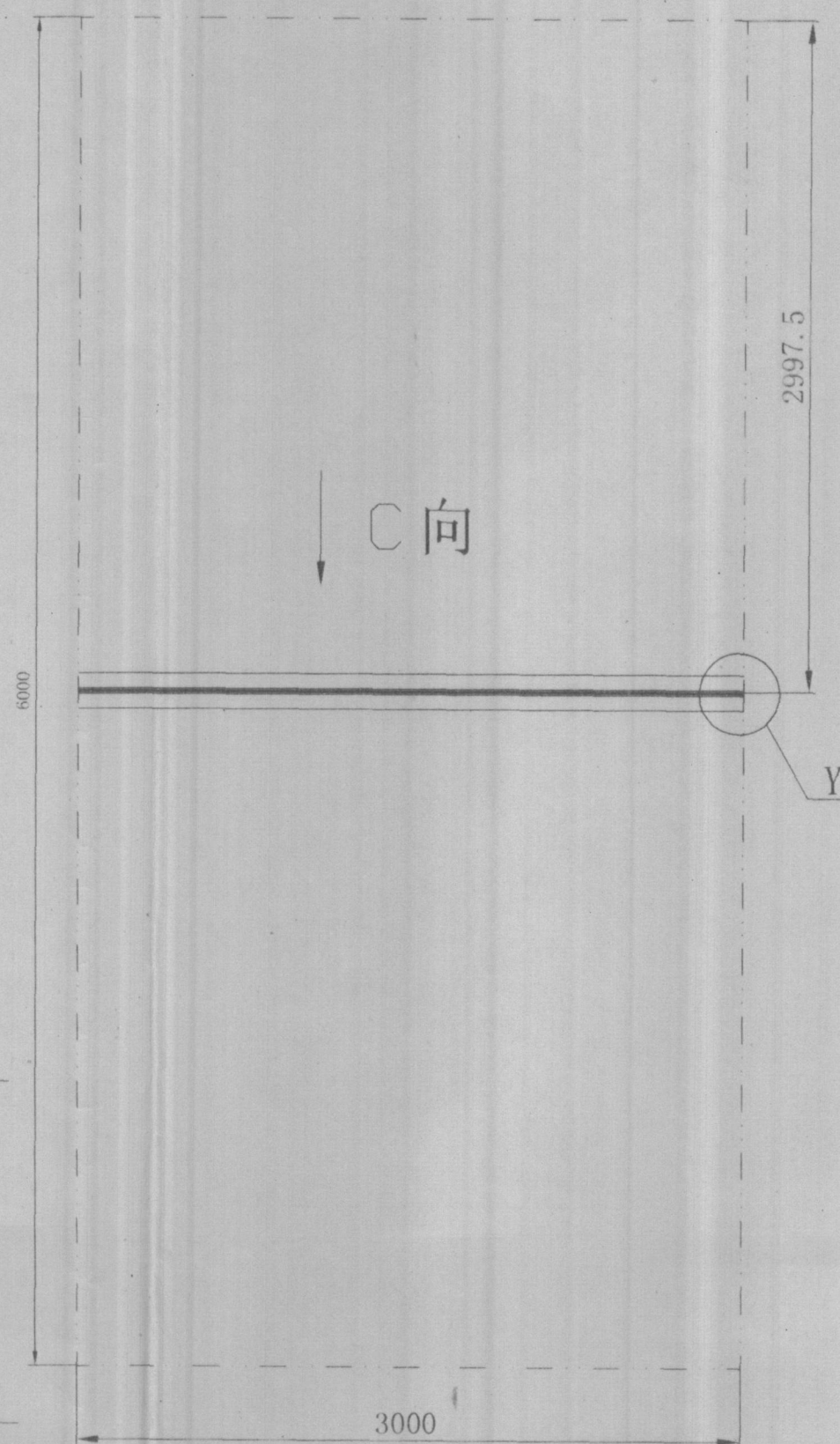
39	G12156-1-32-0	桁架 (吊杆装置III)	1	装配件	284.4	284.4	
38	G12156-1-31-0	桁架 (吊杆装置I)	4	装配件	44.6	178.4	
37	B&WB5.001-0.90	人孔400×300B	5	装配件			
36	G12156-1-30-0	M, N向详图	1	装配件	783.8	783.8	
35	G12156-1-25-0	X向详图	4	装配件	70.4	281.6	
34	按本图	角钢75×75×8; l=3010	7	Q235-A	27.1	199.7	两端开锁口
33	按本图	钢板δ=5; 1500×8480	2	Q235-A	535	1070	
32	G12156-1-28-0	法兰G	3	装配件	62.6	187.8	
31	G12156-1-27-0	法兰F	2	装配件	115.2	230.4	
30	G12156-1-26-0	法兰E	1	装配件	125.2	125.2	
29	G12156-1-24-0	吊杆装置IV	1	装配件	263	263	
28	G12156-1-23-0	吊杆装置III	2	装配件	257	514	
27	G12156-1-22-0	吊杆装置I	4	装配件	214	856	
26	G12156-1-21	加强板	34	Q235-A	6.5	221	
25	G12156-1-20	加强板	86	Q235-A	3.9	335.4	见注13
24	G12156-1-4-6-0	桁架4-6	2	装配件	207.7	415.4	
23	G12156-1-4-5-0	桁架4-5	1	装配件	232.5	232.5	
22	G12156-1-4-4-0	桁架4-4	1	装配件	236.3	236.3	
21	G12156-1-4-3-0	桁架4-3	1	装配件	249.6	249.6	
20	G12156-1-4-2-0	桁架4-2	1	装配件	252.4	252.4	
19	G12156-1-4-1-0	桁架4-1	1	装配件	70.6	70.6	
18	G12156-1-3-4-0	桁架3-4	1	装配件	290.7	290.7	
17	G12156-1-3-3-0	桁架3-3	1	装配件	294.8	294.8	
16	G12156-1-3-2-0	桁架3-2	1	装配件	299.8	299.8	
15	G12156-1-3-1-0	桁架3-1	1	装配件	304.7	304.7	
14	按本图	钢板δ=5; 2400×600	4	Q235-A	56.5	452	
13	G12156-1-16-0	Nox二次风道护板F	1	装配件	2818.1	2818.1	
12	G12156-1-15-0	Nox二次风道护板E	1	装配件	2175	2175	
11	G12156-1-14-0	Nox二次风道护板D	1	装配件	690.6	690.6	
10	G12156-1-13-0	Nox二次风道护板C	1	装配件	732	732	
9	G12156-1-12-0	Nox二次风道护板B	1	装配件	2998	2998	
8	G12156-1-11-0	Nox二次风道护板A	1	装配件	2528.4	2528.4	
7	G12156-1-7-0	主二次风道护板G	1	装配件	1460.4	1460.4	
6	G12156-1-6-0	主二次风道护板F	1	装配件	3016.9	3016.9	
5	G12156-1-5-0	主二次风道护板E	1	装配件	8041	8041	
4	G12156-1-4-0	主二次风道护板D	1	装配件	4140.1	4140.1	
3	G12156-1-3-0	主二次风道护板C	1	装配件	6423.9	6423.9	
2	G12156-1-2-0	主二次风道护板B	1	装配件	3963.4	3963.4	
1	G12156-1-1-0	主二次风道护板A	1	装配件	7503.8	7503.8	

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">           档号            1010-93-003            2-1         </div>	共1页	B&WB-1903/25.4-M			北京巴布科克·威尔科克斯有限公司 B&W BEIJING LTD
标记	标记	分区	文件号	签字	年,月,日		(前部)二次风道总图
设计	齐科立	工艺				阶段标记	重量
校对	陈一华	标准化					比例
审核	刘君	制图				55121	1: 60
批准	付君	日期				共2张	第1张
							G12156-1-0

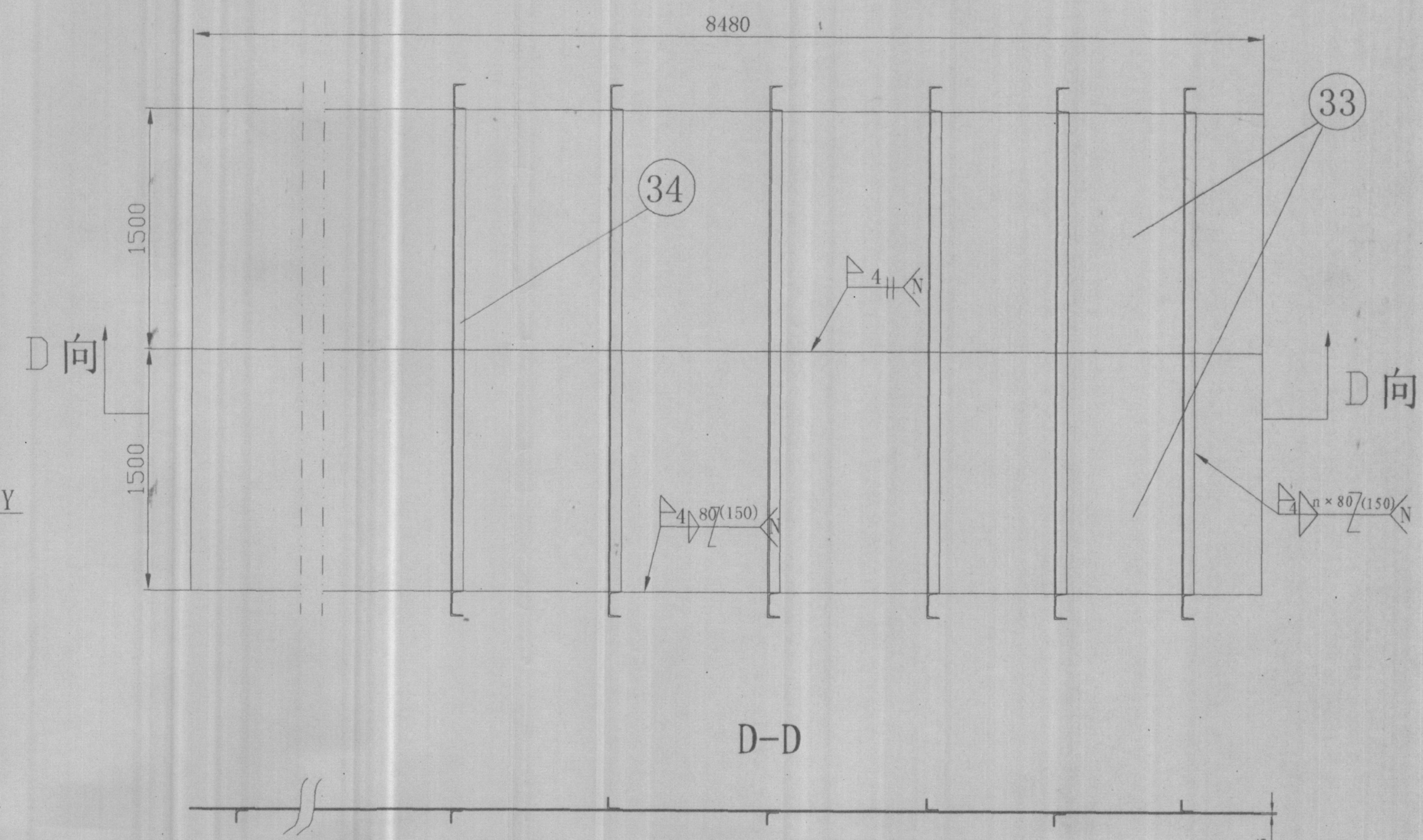




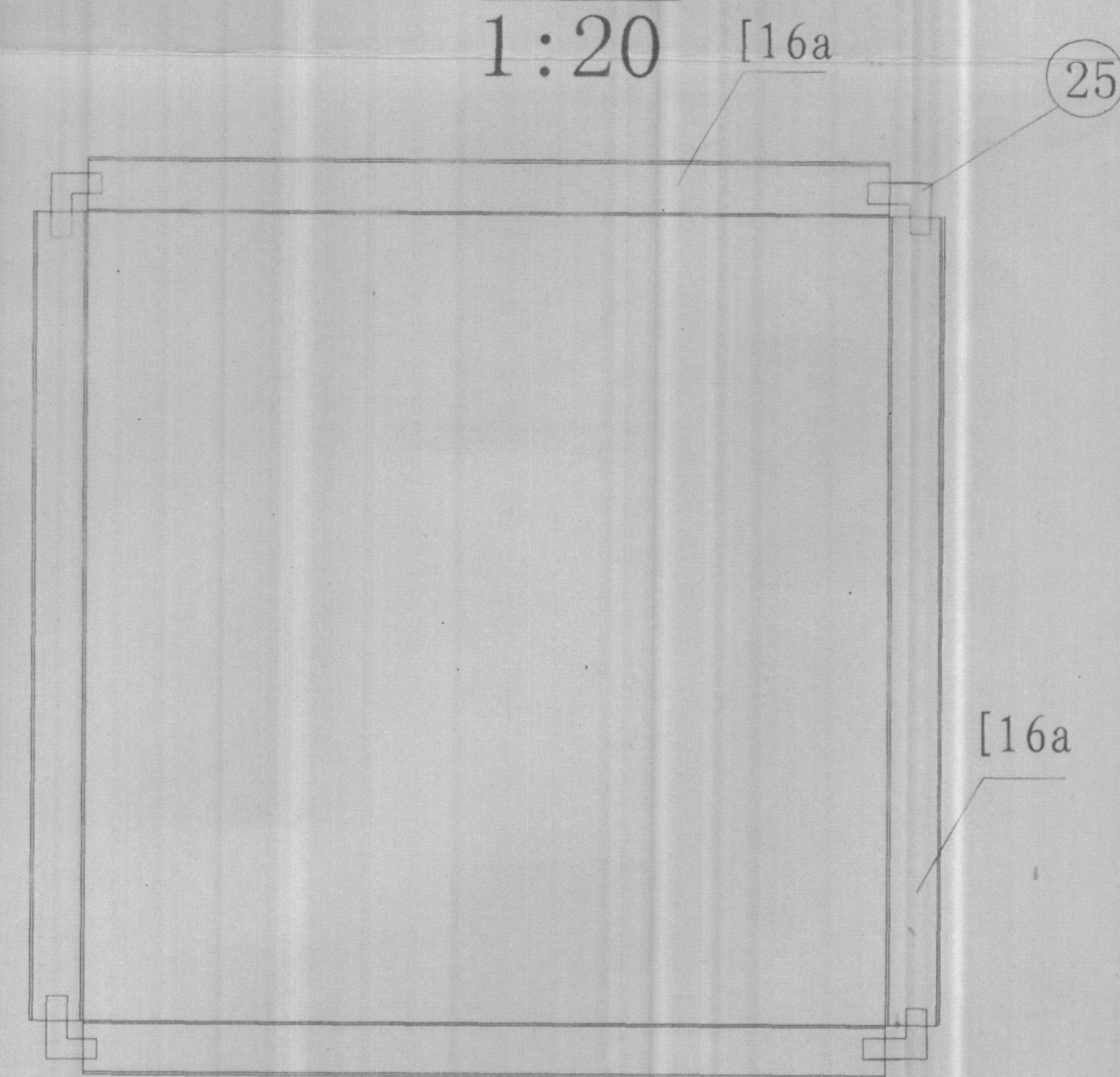
NOx二次风道俯视图

B-B  
1:30

C 向

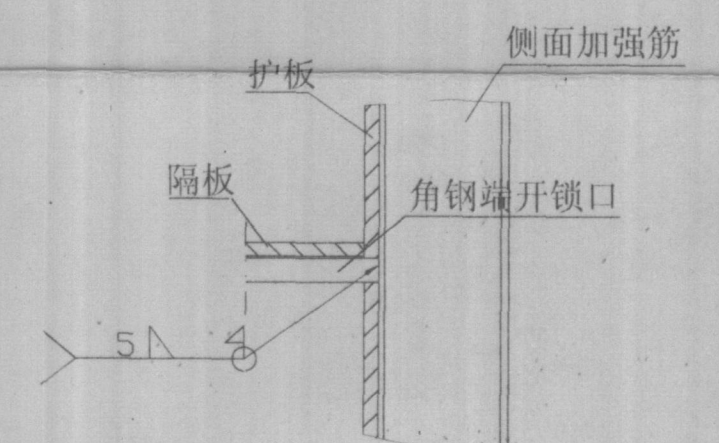
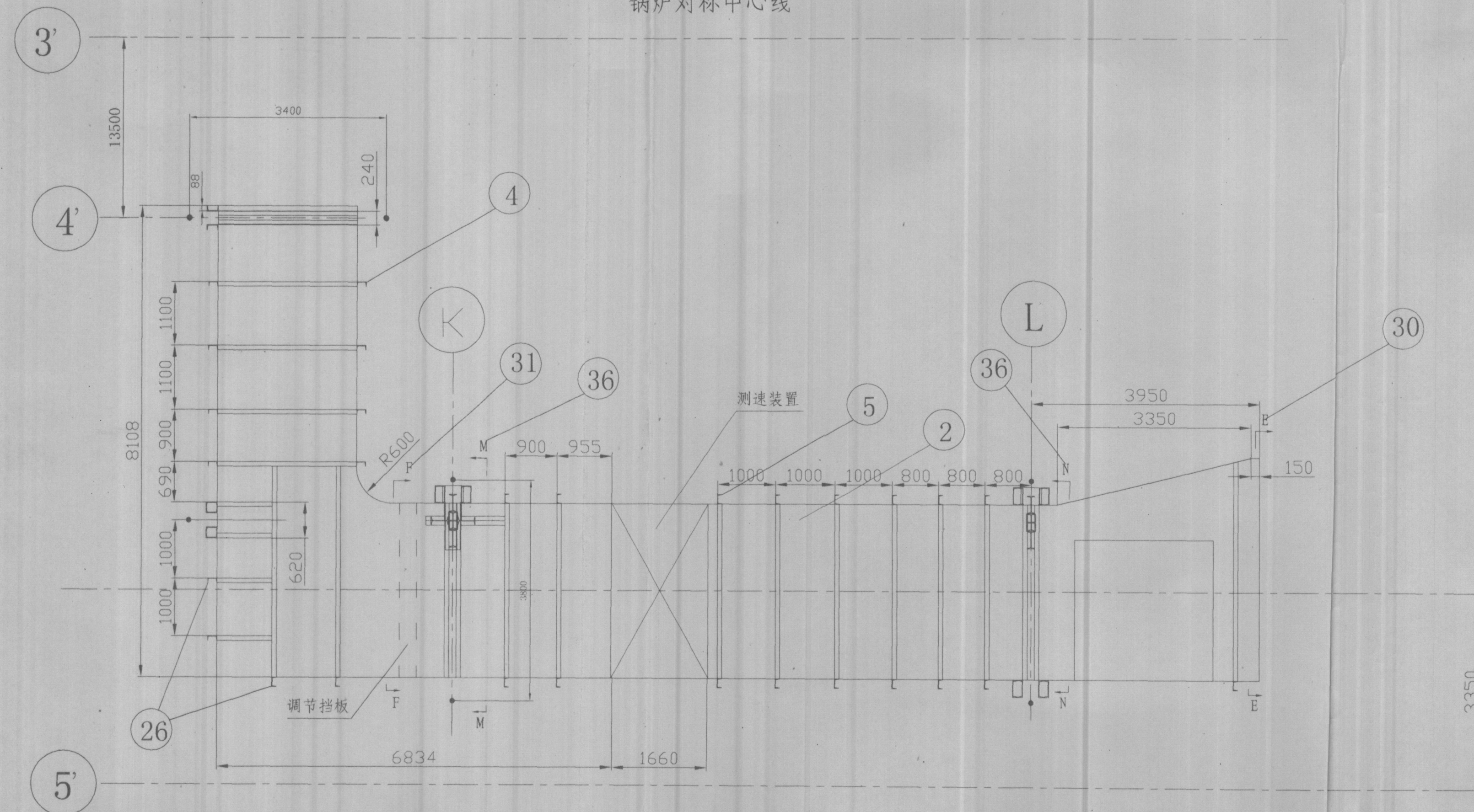


D-D

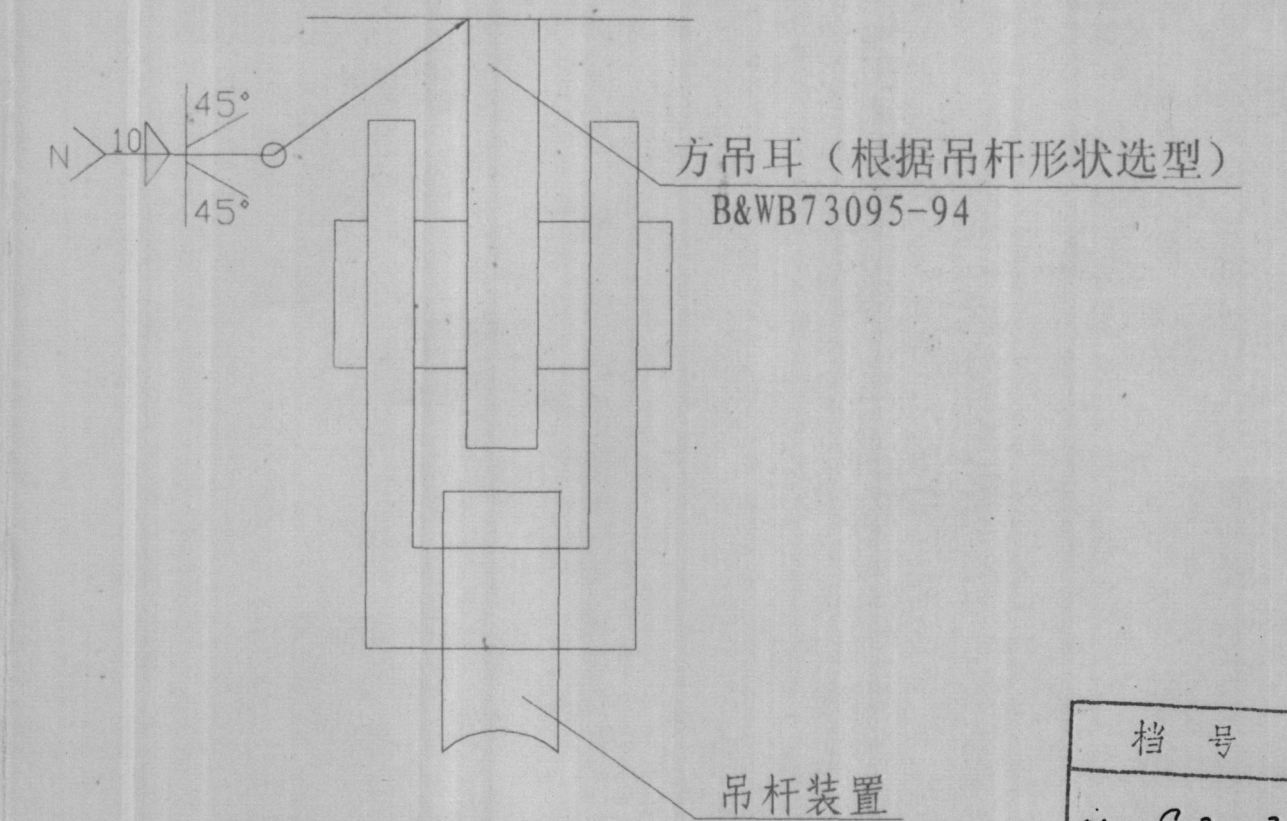
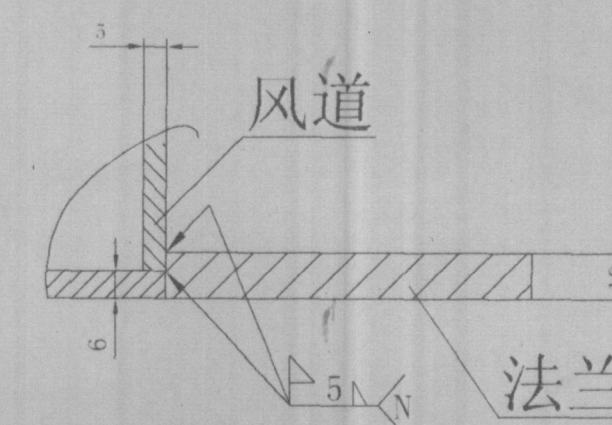
A-A  
1:20

主二次风道俯视图

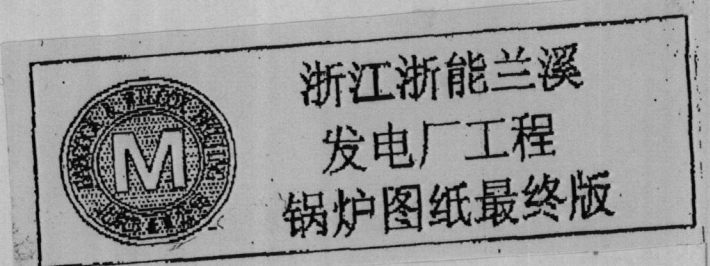
锅炉对称中心线



II

法兰与风道的连接  
1:1

档号	序号
0101-923-003	2-2



						隶属	北京巴布科克·威尔科克斯有限公司 B&W BEIJING LTD		
						B&WB-1903/25.4-M			
标记	标记	分区	文件号	签字	年,月,日				(前部)二次风道总图
设计	李科	工艺				阶段标记	重量	比例	
校对	李科	标准化						1:60	
审核	李科	制图							
批准	李科	日期				共2张 第2张			
									G12156-1-0